

# 永州职业技术学院学生专业技能考核标准

## 一、专业名称及适用对象

### 1. 专业名称

眼视光技术（专业代码：620407）。

### 2. 适用对象

高职全日制在籍毕业年级学生。

## 二、考核目标

### 1. 学生层面

检验学生职业技能和素质，通过抽查促进学生学习，提高学生职业能力，观察学生在抽查过程中所展现的职业素质。

（1）能理解所学知识的要点，把握知识间的内在联系，形成知识的网络结构。

（2）能运用熟练掌握各基本技能操作。

（3）具有眼镜验光员及眼镜定配工应具备的职业素养。

### 2. 课程层面

检验课程教学质量：

（1）验光技术；

（2）眼镜定配技术；

（3）接触镜验配技术；

（4）眼屈光检查；

（5）眼科学基础；

（6）眼视光特检技术。

### 3. 专业层面

检查眼视光技术专业办学水平；引导专业教学改革，在课程方面加强教学做合一，理实一体设计。

## 三、考核内容

根据眼镜验光员及眼镜定配工的基本要求和职业技能标准，结合学生在校所学核心课程按岗位、技能特点将考核标准设置为四个模块，考核内容源于岗位典型工作任务并以项目方式呈现，具有一定的综合性。

## **模块一 眼镜验光技术模块**

### **1. 视力和色觉检查**

(1) 技能要求：能正确进行远视力、近视力检查，掌握色觉异常的类型，能用色盲本对被检者进行色觉检查，能正确记录和评估检查结果。

(2) 素养要求：尊重被检者，与被检者交流时要耐心；认真对待，仔细操作，操作完成清理检测工具。

### **2. 电脑验光**

(1) 技能要求：能用电脑验光仪测量被检者屈光度，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求：尊重被检者，与被检者交流时要耐心；认真对待，仔细操作，操作完成检测工具要复位。

### **3. 检影验光**

(1) 技能要求：能用检影镜对各种性质的屈光不正模拟眼进行检影，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求：爱护仪器设备，认真对待，仔细操作，操作完成检测工具要复位。

### **4. 球性屈光不正插片验光**

(1) 技能要求：能对球性屈光不正人眼进行插片验光，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求：尊重被检者，与被检者交流时要耐心；爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待，仔细操作。

### **5. 裂隙片插片验光**

(1) 技能要求： 利用裂隙片确定人眼散光轴向和散光度，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待， 仔细操作。

## **6. 手持交叉柱镜精确散光**

(1) 技能要求： 利用交叉柱镜精确人眼散光轴向和散光度，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待， 仔细操作。

## **7. 主观综合验光**

(1) 技能要求： 能用综合验光仪对各种性质的屈光不正人眼进行主观验光，能正确记录和评价验光结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待， 仔细操作。

## **8. 老视验光**

(1) 技能要求： 能在被检者远用屈光不正全矫前提下进行老视验光，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待， 仔细操作。

# **模块二 眼镜定配技术模块**

## **1. 镜片性质判断和镜片屈光度测量**

(1) 技能要求： 能用镜片箱内标准镜片、望远式焦度计及电脑焦度计判断各类镜片性质并测量镜片屈光度，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 爱护仪器设备，认真对待，仔细操作，操作完成检测工具要复位。

## **2. 瞳距和瞳高测量**

(1) 技能要求：掌握瞳距测量的几种方法，能用映光法测量被检者单眼和双眼瞳距，能用瞳距仪测量单、双眼远用及近用瞳距，能用标记衬片法测量被检者单眼瞳高，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求：尊重被检者，与被检者交流时要耐心；认真对待，仔细操作，操作完成检测工具要复位。

## **3. 镜架规格尺寸测量和模型板制作**

(1) 技能要求：能准确画出镜圈的水平 and 垂直基准线，能正确用方框法和基准线法测量两镜圈的几何中心距，能用眼镜制模机和三孔机对衬片打孔制作眼镜模板。

(2) 职业素养要求：爱护仪器设备，认真对待，仔细操作，操作完成检测工具要复位。

## **4. 塑料全框眼镜半自动定配**

(1) 技能要求：掌握全框眼镜结构特点和装配步骤，能根据配镜处方用半自动磨边机加工一副合格的全框眼镜。

(2) 职业素养要求：细心，善于观察、判断，技术操作熟练。爱护仪器设备，认真对待，仔细操作，遵守考核考场秩序，操作完成要整理操作台面。

## **5. 金属全框眼镜全自动定配**

(1) 技能要求：掌握全框眼镜结构特点和装配步骤，能根据配镜处方用全自动磨边机加工一副合格的全框眼镜。

(2) 职业素养要求：细心，善于观察、判断，技术操作熟练。爱护仪器设备，认真对待，仔细操作，遵守考核考场秩序，操作完成要整理操作台面。

## **6. 半框眼镜半自动定配**

(1) 技能要求：掌握半框眼镜结构特点和装配步骤，能根据配

镜处方用半自动磨边机加工一副合格的半框眼镜。

(2) 职业素养要求： 细心，善于观察、判断，技术操作熟练。爱护仪器设备， 认真对待， 仔细操作， 遵守考核考场秩序， 操作完成要整理操作台面。

## **7. 无框眼镜半自动定配**

(1) 技能要求： 掌握无框眼镜结构特点和装配步骤， 能根据配镜处方用半自动磨边机加工一副合格的无框眼镜。

(2) 职业素养要求： 细心，善于观察、判断，技术操作熟练。爱护仪器设备， 认真对待， 仔细操作， 遵守考核考场秩序， 操作完成要整理操作台面。

## **8. 双光眼镜半自动定配**

(1) 技能要求： 掌握双光眼镜结构特点和装配步骤， 能根据配镜处方用半自动磨边机加工一副合格的双光眼镜。

(2) 职业素养要求： 细心，善于观察、判断，技术操作熟练。爱护仪器设备， 认真对待， 仔细操作， 遵守考核考场秩序， 操作完成要整理操作台面。

## **9. 配装眼镜质量检测、调整和校配**

(1) 技能要求： 掌握配装眼镜的质量标准， 能检测判断配装眼镜的质量， 会对眼镜进行调整和针对性校配。

(2) 职业素养要求： 树立严格的产品质量意识， 培养严谨、负责、细心、认真的工作作风。爱护仪器设备， 认真对待， 仔细操作， 操作完成要整理操作台面。

# **模块三 接触镜验配技术模块**

## **1. 角膜曲率半径和屈光力测量**

(1) 技能要求： 掌握角膜曲率计的使用步骤， 能用角膜曲率计测量被检者角膜曲率半径和屈光力， 能正确提醒被检者注意事项， 能

正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 认真对待， 仔细操作， 操作完成检测工具要复位。

## **2. 裂隙灯显微镜检查**

(1) 掌握裂隙灯显微镜的使用步骤， 能够熟练规范应用裂隙灯显微镜进行常规检查， 能正确提醒被检者注意事项， 能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 认真对待， 仔细操作， 操作完成检测工具要复位。

## **3. 角膜地形图检查**

(1) 技能要求： 掌握角膜地形图仪的使用步骤， 能正确提醒被检者注意事项， 能正确记录和评价检查结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 认真对待， 仔细操作， 操作完成检测工具要复位。

## **4. 球性软镜验配、摘戴、护理与配适评估**

(1) 技能要求： 能为合适佩戴球性软镜屈光不正患者验配球性软镜， 能准确换算软镜处方度数； 能教会初次佩戴者球性软镜的摘戴和护理； 能对初次佩戴者进行配适评估； 能对初次佩戴者进行球性软镜护理和注意事项的宣教。

(2) 职业素养要求： 尊重佩戴者， 与佩戴者交流时要耐心， 验配准确； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **5. 散光软镜验配、摘戴、护理与配适评估**

(1) 技能要求： 能为合适佩戴散光软镜屈光不正患者验配散光软镜， 能准确换算散光软镜处方度数和判断散光轴向； 能教会初次佩戴者散光软镜的摘戴和护理； 能对初次佩戴者进行配适评估； 能对初次佩戴者进行散光软镜护理和注意事项的宣教。

(2) 职业素养要求： 尊重佩戴者， 与佩戴者交流时要耐心， 验配准确； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **模块四 双眼视功能检查技术模块**

### **1. Worth 4 点检测**

(1) 技能要求： 掌握 Worth 4 点检测的前提条件， 能用综合验光仪上 Worth 4 点视标对被检者进行同时视功能检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

### **2. 调节幅度测量**

(1) 技能要求： 掌握移近法测量调节幅度的前提条件， 能用调节尺对被检者进行调节幅度检测， 能正确记录和评价检测结果； 掌握镜片法测量调节幅度的前提条件， 能在综合验光仪上用镜片法对被检者进行调节幅度检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

### **3. 调节反应测量**

(1) 技能要求： 掌握调节反应测量的前提条件， 能在综合验光仪上用 FCC 视标对被检者进行调节反应检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

### **4. 相对调节测量**

(1) 技能要求： 掌握相对调节测量的前提条件， 能在综合验光仪上对被检者进行相对调节检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **5. 调节灵敏度测量**

(1) 技能要求： 掌握调节灵敏度测量的前提条件， 能正确使用翻转拍对被检者进行调节灵敏度检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **6. 遮盖试验和角膜映光试验**

(1) 技能要求： 能通过交替遮盖判断被检者是正位眼还是斜位眼， 能通过遮盖去遮盖判断被检者是斜视还是隐斜视； 能通过角膜映光试验判断被检者是正位眼还是斜位眼， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **7. 棱镜分离法检测眼位**

(1) 技能要求： 掌握棱镜分离法检测眼位的前提条件， 能在综合验光仪上用棱镜分离法对被检者进行远近眼位检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **8. 马氏杆法检测眼位**

(1) 技能要求： 掌握马氏杆法检测眼位的前提条件， 能在综合验光仪上用马氏杆法对被检者进行远近眼位检测， 能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求： 尊重被检者， 与被检者交流时要耐心； 爱护仪器设备， 操作完成检测工具要复位； 认真对待， 仔细操作。

## **9. AC/A 功能检测**

(1) 技能要求： 能在综合验光仪上用棱镜分离法对被检者进行



远近眼位检测，能用计算法和梯度法检测被检者 AC/A 功能，能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求：尊重被检者，与被检者交流时要耐心；爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待，仔细操作。

## 10. 水平聚散力测量

(1) 技能要求：掌握水平聚散力测量的前提条件，能在综合验光仪上用旋转棱对被检者远、近水平平滑聚散力进行测量，能正确记录和评价检测结果。

(2) 职业素养要求：尊重被检者，与被检者交流时要耐心；爱护仪器设备，操作完成检测工具要复位；认真对待，仔细操作。

## 四、评价标准

### 模块一 眼镜验光技术模块

#### 1. 视力和色觉检查

评价总标准：能正确进行远视力和近视力检查，能用色盲本对被检者进行色觉检查，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）

检测流程正确。（50%）

结果记录和评价正确。（15%）

细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

#### 2. 电脑验光

评价总标准：能熟练运用电脑验光仪测量被检者屈光度，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述电脑验光的意义。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

### **3. 检影验光**

评价总标准：能用带状光检影镜准确验出各种性质的屈光不正模拟眼的屈光度，正确记录检影验光结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、镜片箱等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（25%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述检影验光的意义。（50%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

### **4. 球性屈光不正插片验光**

评价总标准：能熟练对被检者进行插片验光，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述综合验光的意义。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

### **5. 裂隙片插片验光**

评价总标准：能熟练对被检者应用裂隙片确认散光轴向和散光度，

能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述裂隙片检查原理。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **6. 手持交叉柱镜精确散光**

评价总标准：能熟练对被检者进行手持交叉柱镜精确散光，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述交叉柱镜检查原理。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **7. 主观综合验光**

评价总标准：能熟练运用综合验光仪对被检者进行主观验光，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述综合验光的意义。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **8. 老视验光**

评价总标准：能熟练对被检者进行老视验光，能正确记录和评价

检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述老视验光的意义。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **模块二 眼镜定配技术模块**

### **1. 镜片性质判断和镜片屈光度测量**

评价总标准：能用镜片箱内标准镜片、望远式焦度计及电脑焦度计判断各类镜片性质并测量镜片屈光度，能正确记录和评价测量结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（50%）
- (3) 结果记录和评价正确。（25%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

### **2. 瞳距和瞳高测量**

评价总标准：能用瞳距尺进行单、双眼远用瞳距测量，能用瞳距仪测量单、双眼远用及近用瞳距，能用衬片法标记瞳高，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（20%）
- (2) 检测流程正确。（50%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述瞳距测量的所有方法。（15%）

(4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

### **3. 镜架规格尺寸测量和模型板制作**

评价总标准：能准确画出镜圈的水平基准线和垂直基准线，能正确用方框法和基准线法测量两镜圈的几何中心距，能用眼镜制模机和三孔机对衬片打孔制作眼镜模板。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物等。（10%）
- (2) 准确画出镜圈的水平基准线和垂直基准线。（25%）
- (3) 准确用方框法和基准线法测量两镜圈的几何中心距。（25%）
- (4) 熟练用眼镜制模机和三孔机对衬片打孔制作眼镜模板。（25%）
- (5) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

### **4. 塑料全框眼镜半自动定配**

评价总标准：能用半自动磨边机加工出一副合格塑料全框眼镜并完成质检。

具体要求：

- (1) 操作流程熟练、正确。（40%）
- (2) 眼镜各参数符合国家标准。（35%）
- (3) 质检结果记录和自我评价正确。（10%）
- (4) 细节与素养：准备情况，熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

### **5. 金属全框眼镜全自动定配**

评价总标准：能用全自动磨边机加工出一副合格金属全框眼镜并完成质检。

具体要求：

- (1) 操作流程熟练、正确。（40%）
- (2) 眼镜各参数符合国家标准。（35%）
- (3) 质检结果记录和自我评价正确。（10%）
- (4) 细节与素养：准备情况，熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

## **6. 半框眼镜半自动定配**

评价总标准：能用半自动磨边机加工出一副合格半框眼镜并完成质检。

具体要求：

- (1) 操作流程熟练、正确。（40%）
- (2) 眼镜各参数符合国家标准。（35%）
- (3) 质检结果记录和自我评价正确。（10%）
- (4) 细节与素养：准备情况，熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

## **7. 无框眼镜半自动定配**

评价总标准：能用半自动磨边机加工出一副合格无框眼镜并完成质检。

具体要求：

- (1) 操作流程熟练、正确。（40%）
- (2) 眼镜各参数符合国家标准。（35%）
- (3) 质检结果记录和自我评价正确。（10%）
- (4) 细节与素养：准备情况，熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

## **8. 双光眼镜半自动定配**

评价总标准：能用半自动磨边机加工出一副合格双光眼镜并完成质检。

具体要求：

- (1) 操作流程熟练、正确。（40%）
- (2) 眼镜各参数符合国家标准。（35%）
- (3) 质检结果记录和自我评价正确。（10%）
- (4) 细节与素养：准备情况，熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

## **9. 配装眼镜质量检测、调整和校配**

评价总标准：能用焦度计和瞳距尺检测判断配装眼镜的质量，利用工具钳对眼镜进行调整和针对性校配。

具体要求：

- (1) 操作流程熟练、正确。（30%）
- (2) 能够准确描述各工具钳用途。（20%）
- (3) 眼镜各参数符合国家标准。（25%）
- (4) 质检结果记录和自我评价正确。（10%）
- (5) 细节与素养：准备情况，熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

## **模块三 接触镜验配技术模块**

### **1. 角膜曲率半径和屈光力测量**

评价总标准：能熟练运用角膜曲率计测量被检者角膜曲率半径和屈光力，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述检查结果的意义。（15%）

(4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **2. 裂隙灯显微镜检查**

评价总标准：能熟练运用裂隙灯显微镜进行常规检查，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述检查结果的意义。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **3. 角膜地形图检查**

评价总标准：能熟练掌握角膜地形图仪的使用步骤，能正确提醒被检者注意事项，能正确记录和评价检查结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、被检者等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和评价正确，正确叙述检查结果的意义。（15%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，适当对被检者的人文关怀等。（15%）

## **4. 球性软镜验配、摘戴、护理与配适评估**

评价总标准：能为合适佩戴球性软镜屈光不正患者验配球性软镜，能准确换算软镜处方度数；能教会初次佩戴者球性软镜的摘戴和护理；能对初次佩戴者进行配适评估；能对初次佩戴者进行球性软镜护理和注意事项的宣教。

具体要求：



- (1) 正确验配前检查，排除禁忌症。（15%）
- (2) 验配结果（20%）
- (3) 教会佩戴者正确护理镜片。（15%）
- (4) 教会佩戴者正确摘戴（15%）
- (5) 配适评估（15%）
- (6) 正确宣教。（10%）
- (7) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（10%）

### **5. 散光软镜验配、摘戴、护理与配适评估**

评价总标准：能为合适佩戴散光软镜屈光不正患者验配散光软镜，能准确换算散光软镜处方度数和判断散光轴向；能教会初次佩戴者散光软镜的摘戴和护理；能对初次佩戴者进行配适评估；能对初次佩戴者进行散光软镜护理和注意事项的宣教。

具体要求：

- (1) 正确验配前检查，排除禁忌症。（15%）
- (2) 验配结果（20%）
- (3) 教会佩戴者正确护理镜片。（15%）
- (4) 教会佩戴者正确摘戴（15%）
- (5) 配适评估（15%）
- (6) 正确宣教。（10%）
- (7) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（10%）

## **模块四 双眼视功能检查技术模块**

### **1. Worth 4 点检测**

评价总标准： 能正确进行 Worth 4 点检测， 能正确记录和评估检查结果。

具体要求：

(1) 准备工作符合要求： 能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）

(2) 检测流程正确。（30%）

(3) 结果记录和评价正确。（30%）

(4) 细节与素养： 熟练度， 仪表仪态， 操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

### **2. 调节幅度测量**

评价总标准： 掌握移近法测量调节幅度的前提条件， 能用调节尺对被检者进行调节幅度检测， 能正确记录和评价检测结果； 掌握镜片法测量调节幅度的前提条件， 能在综合验光仪上用镜片法对被检者进行调节幅度检测， 能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

(1) 准备工作符合要求： 能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）

(2) 检测流程正确。（40%）

(3) 结果记录和分析正确。（20%）

(4) 细节与素养： 熟练度， 仪表仪态， 操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

### **3. 调节反应测量**

评价总标准： 掌握调节反应测量的前提条件， 能在综合验光仪上用 FCC 视标对被检者进行调节反应检测， 能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）
- (2) 检测流程正确。（40%）
- (3) 结果记录和分析正确。（20%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

#### **4. 相对调节测量**

评价总标准：掌握相对调节测量的前提条件，能在综合验光仪上对被检者进行相对调节检测，能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）
- (2) 检测流程正确。（40%）
- (3) 结果记录和分析正确。（20%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

#### **5. 调节灵敏度测量**

评价总标准：掌握调节灵敏度测量的前提条件，能正确使用翻转拍对被检者进行调节灵敏度检测，能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（40%）
- (3) 结果记录和分析正确。（30%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，

保持工作位整洁等。（20%）

## **6. 遮盖试验和角膜映光试验**

评价总标准：能通过交替遮盖判断被检者是正位眼还是斜位眼，能通过遮盖去遮盖判断被检者是斜视还是隐斜视；能通过角膜映光试验判断被检者是正位眼还是斜位眼，能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

（1）准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（10%）

（2）检测流程正确。（50%）

（3）结果记录和分析正确。（25%）

（4）细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（15%）

## **7. 棱镜分离法检测眼位**

评价总标准：掌握棱镜分离法检测眼位的前提条件，能在综合验光仪上用棱镜分离法对被检者进行远近眼位检测，能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

（1）准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）

（2）检测流程正确。（50%）

（3）结果记录和分析正确。（10%）

（4）细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

## **8. 马氏杆法检测眼位**

评价总标准：掌握马氏杆法检测眼位的前提条件，能在综合验光仪上用马氏杆法对被检者进行远近眼位检测，能正确记录和评价检测

结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（10%）
- (2) 检测流程正确。（60%）
- (3) 结果记录和分析正确。（10%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

### **9. AC/A 功能检测**

评价总标准：能在综合验光仪上用棱镜分离法对被检者进行远近眼位检测，能用计算法和梯度法检测被检者 AC/A 功能，能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）
- (2) 检测流程正确。（50%）
- (3) 结果记录和分析正确。（10%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

### **10. 水平聚散力测量**

评价总标准：掌握水平聚散力测量的前提条件，能在综合验光仪上用旋转棱对被检者远近水平平滑聚散力进行测量，能正确记录和评价检测结果。

具体要求：

- (1) 准备工作符合要求：能正确准备用物、环境，检测距离正确、被检者准备妥当等。（20%）

- (2) 检测流程正确。（40%）
- (3) 结果记录和分析正确。（20%）
- (4) 细节与素养：熟练度，仪表仪态，操作完成清理台面卫生，保持工作位整洁等。（20%）

## 五、抽考方式

- 1. 按学院要求比例随机抽取本专业学生参与考核。
- 2. 学生随机抽取两个模块，保证每个模块均有学生参考。
- 3. 学生根据抽取模块，在每个模块随机抽取一道试题组成一套试题，考核时长达到 1~3 个小时。

## 六、附录

### 1. 相关法律法规（摘录）

根据《国务院关于印发〈国家职业教育改革实施方案〉的通知》（国发〔2019〕4号）和湖南省教育厅《关于加强新时代高等职业教育人才培养工作的若干意见》（湘教发〔2018〕38号）精神，为全面提高高职高专院校学生专业技能水平，提升人才培养质量，推动高等职业教育有效服务经济社会发展，现就加强高职高专院校学生专业技能考核工作提出如下意见。

制定专业技能考核标准。参照国家职业标准、行业（企业）技术标准与技术规范、国家（省级）教学标准、省级专业技能考核标准，结合学校专业特色，科学制定校级专业技能考核标准。考核标准的内容选取应科学、合理，具有较强的可操作性，在重点考核学生专业技能水平的同时，要高度关注职业素养的评价。考核标准应根据专业技术进步和经济社会发展动态，适时组织修订，体现职业岗位工作的新要求 and 职业教育发展的新趋势。

在标准开发过程中要注重校企合作、校校合作，开发团队成员至

少 30%来自相关行业企业，其中，至少聘请 1 名在行业企业中有影响力的专家作为标准开发首席专家，确保岗位要求在考核标准中落地。要充分发挥学校学术委员会在标准开发中的指导、评定和咨询作用，标准开发完成后，要组织校内外专家进行论证，论证专家中校外专家不少于 1/3，严把标准开发质量关。我厅将在湖南省职业教育与成人教育网上开辟专栏，向社会公布各校制定的专业技能考核标准，接受社会各方的评价和监督，并组织专家对标准进行评价。

## 2. 相关规范与标准（摘录）

### （1）眼镜验光员国家职业标准摘录

#### 职业概况

##### 1.1 职业名称：眼镜验光员

##### 1.2 职业定义

使用验光仪器及辅助设备，对眼睛进行视力检查和屈光度检测，并开具矫正处方的人员。

##### 1.3 职业等级

本职业资格共分五级，分别为：初级（国家职业资格五级）、中级（国家职业资格四级）、高级（国家职业资格三级）、技师（国家职业资格二级）、高级技师（国家职业资格一级）。

##### 1.4 职业能力特征

有一定的分析、判断和计算能力；形体感、色觉感、空间感强，手指、手臂灵活。

##### 1.5 鉴定方式

本职业等级考核分为理论知识考核和技能考核两种方式。理论知识考核采用笔试，技能考核采用现场实际操作考核。两门考核均采用百分制，皆达 60 分者为合格。技师和高级技师还须进行综合评审。

#### 基本要求

##### 2.1 职业道德

### 2.1.1 职业道德基本知识

### 2.1.2 职业守则

- (1) 遵纪守法，敬业爱岗。
- (2) 工作认真负责，自觉履行职责。
- (3) 文明礼貌，热情待客， 全心全意为消费者服务。
- (4) 刻苦学习，勤奋钻研， 掌握现代知识和技能。
- (5) 谦虚谨慎，团结协作， 主动配合。
- (6) 遵守操作规程，爱护仪器设备。

## 2.2 基础知识

### 2.2.1 眼科学知识

- (1) 眼球的解剖和生理。
- (2) 眼附属器解剖和生理。
- (3) 影响视力的常见眼病。

### 2.2.2 几何光学知识

- (1) 基本概述。
- (2) 透镜及成像。
- (3) 三棱镜。

### 2.2.3 眼镜光学知识

- (1) 球、柱透镜、三棱镜的光学特性。
- (2) 球柱镜片的联合及转换。
- (3) 有效镜度。
- (4) 差异三棱镜效应。

### 2.2.4 眼屈光学知识

- (1) 眼屈光系统。
- (2) 调节与集合。
- (3) 屈光不正。

### 2.2.5 眼镜商品知识



- (1) 眼镜架概述。
- (2) 眼镜片概述。

## (2) 眼镜定配工国家职业标准摘录

### 1.1 职业名称

眼镜定配工。

### 1.2 职业定义

操作光学加工机械设备，进行眼镜研磨、加工和维修的人员。

### 1.3 职业等级

本职业资格共分四级，分别为初级（国家职业资格五级）、中级（国家职业资格四级）、高级（国家职业资格三级）、技师（国家职业资格二级）。

### 1.4 职业能力特征

有一定的分析、判断和计算能力；形体感、空间感强，手指、手臂灵活。

### 1.5 鉴定方式

本职业等级考核分为理论知识考核和技能考核两种方式。理论知识考核采用笔试，技能考核采用现场实际操作考核。两门考核均采用百分制，皆达 60 分者为合格。技师鉴定还须进行综合评审。

## 2. 基本要求

### 2.1 职业道德

#### 2.1.1 职业道德基本知识

#### 2.1.2 职业守则

- (1) 遵纪守法，敬业爱岗。
- (2) 工作认真负责，自觉履行职责。
- (3) 文明礼貌，热情待客，全心全意为消费者服务。
- (4) 刻苦学习，勤奋钻研，不断提高自身素质。

(5) 谦虚谨慎，团结协作，主动配合。

(6) 遵守操作规程，爱护仪器设备。

## 2.2 基础知识

### 2.2.1 加工工艺知识

(1) 机械基础知识。

(2) 眼镜加工工艺知识。

### 2.2.2 眼镜商品知识

(1) 眼镜架概述。

(2) 眼镜片概述。

(3) 眼镜商品销售知识。

### 2.2.3 几何光学知识

(1) 基本概念。

(2) 透镜及成像。

(3) 三棱镜。

### 2.2.4 眼镜光学知识

(1) 球、柱透镜、三棱镜的光学特性。

(2) 球柱镜片的联合及转换。

(3) 有效镜度。

(4) 三棱镜效应。

### 2.2.5 眼科学知识

(1) 眼的解剖。

(2) 影响视力的常见眼病。

### 2.2.6 眼屈光学知识

(1) 眼屈光系统。

(2) 调节与集合。

(3) 屈光不正。